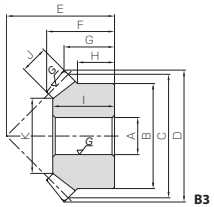
磨齿弧齿等径锥齿轮

模数 1 ～ 5

共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704 :1978 2 级 *
齿　　形	格里森
压 力 角	20°
螺 旋 角	35°
材　　料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火处理
齿面硬度	50 ～ 60HRC
传 动 比	1
螺孔位置 (L)	轮毂长 H 的一半



产品型号	齿数	形状	孔径 A_{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	组装距离 E	全长 F	齿顶距离 G	轮毂长 H	孔长 I	齿宽 J	支撑面直径 K	容许转矩 (N・m) 弯曲强度	容许转矩 (N・m) 齿面强度	容许转矩 (kgf・m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf・m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)
SMSG1-20R SMSG1-20L	20	B3	6	16	20	21.30	20	13.84	10.65	8	12	5	9.86	1.17	0.97	0.12	0.099	0.02~0.08	0.019
SMSG1.5-20R SMSG1.5-20L			8	26	30	31.74	30	21.18	15.87	13	19	8	15.37	4.10	3.47	0.42	0.35	0.04~0.10	0.074
SMSG2-20R SMSG2-20L			12	34	40	42.4	37	24.75	18.2	14	22	10	21.72	7.83	6.79	0.80	0.69	0.05~0.11	0.15
SMSG2.5-20R SMSG2.5-20L			14	42	50	52.94	48	32.42	24.47	19	29	12	28.06	14.9	13.2	1.52	1.35	0.06~0.12	0.30
SMSG3-20R SMSG3-20L			16	50	60	63.72	58	39.6	29.86	23	35	15	31.57	26.4	23.7	2.69	2.42	0.07~0.13	0.52
SMSG3.5-20R SMSG3.5-20L			20	60	70	74.47	65	43.81	32.23	25	40	18	39.09	42.6	38.8	4.35	3.96	0.08~0.14	0.82
SMSG4-20R SMSG4-20L			20	64	80	84.88	75	50.51	37.44	27	45	20	43.43	62.6	57.8	6.39	5.90	0.10~0.16	1.15
SMSG5-20R SMSG5-20L			25	80	100	105.9	90	60.16	42.95	30	54	26	54.46	115	109	11.8	11.1	0.12~0.18	2.13
SMSG1-25R SMSG1-25L	25		6	20	25	26.22	23	15.08	11.11	8	14	6	15.03	1.88	1.91	0.19	0.19	0.02~0.08	0.035
SMSG1.5-25R SMSG1.5-25L			10	30	37.5	39.31	34	22.14	16.16	11.5	19	9	19.54	5.29	5.52	0.54	0.56	0.04~0.10	0.11
SMSG2-25R SMSG2-25L			12	40	50	52.4	40	24.19	16.2	10	20	12	26.06	12.6	13.5	1.28	1.37	0.05~0.11	0.21
SMSG2.5-25R SMSG2.5-25L			16	50	62.5	65.54	50	30.24	20.27	12.5	26	15	34.57	24.5	26.8	2.50	2.74	0.06~0.12	0.42
SMSG3-25R SMSG3-25L			20	60	75	78.77	60	37.57	24.39	15	32	20	37.43	45.0	50.0	4.59	5.10	0.07~0.13	0.74
SMSG3.5-25R SMSG3.5-25L			25	70	87.5	91.81	70	42.98	28.41	17.5	37	22	46.77	69.2	78.1	7.05	7.97	0.08~0.14	1.14
SMSG4-25R SMSG4-25L			28	80	100	104.7	80	49.14	32.35	20	43	25	55.29	95.0	109	9.68	11.1	0.10~0.16	1.71
SMSG5-25R SMSG5-25L			28	100	125	130.86	100	60.59	40.43	25	50	30	65.15	181	213	18.5	21.7	0.12~0.18	3.39
SMSG1-30R SMSG1-30L	30		8	24	30	31.26	28	17.61	13.63	10	16	6	19.03	2.50	3.02	0.25	0.31	0.02~0.08	0.057
SMSG1.5-30R SMSG1.5-30L			10	36	45	46.84	43	28.11	21.42	16	25	10	25.72	7.53	9.35	0.77	0.95	0.04~0.10	0.21
SMSG2-30R SMSG2-30L			12	45	60	62.42	50	29.27	21.21	12.5	25	12	36.06	16.7	21.4	1.70	2.18	0.05~0.11	0.37
SMSG2.5-30R SMSG2.5-30L			16	60	75	78.04	62	36.08	26.02	17	32	15	47.57	32.6	42.7	3.32	4.36	0.06~0.12	0.76
SMSG3-30R SMSG3-30L			20	70	90	93.61	75	45.25	31.8	20	40	20	53.43	60.3	80.4	6.15	8.20	0.07~0.13	1.32
SMSG3.5-30R SMSG3.5-30L			25	90	105	109.21	85	49.4	34.6	25	45	22	67.77	85.1	115	8.68	11.8	0.08~0.14	2.19
SMSG4-30R SMSG4-30L			28	100	120	124.71	95	54.28	37.35	25	50	25	79.29	127	174	12.9	17.8	0.10~0.16	3.07
SMSG5-30R SMSG5-30L			28	130	150	155.90	120	68.20	47.95	35	62	30	99.15	240	332	24.5	33.9	0.12~0.18	6.44

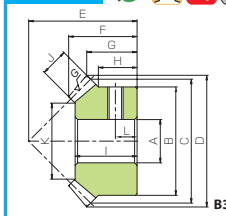
〔产品特性注意事项〕 ①相同模数、相同齿数的右旋和左旋齿轮配对使用。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 253 页。
③表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。
④发生轴向力（推力）。详细说明请参考第 254 页。

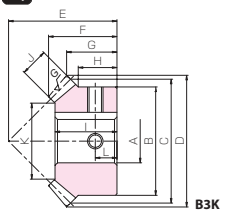
〔追加工注意事项〕 ①对产品做追加工前，请首先阅读第 254 页的「追加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经高频淬火处理，轮齿及齿根附近（2 ～ 3 mm左右）不能进行追加工。

J 系列

Ground Spiral Miter Gears

追加产品





J 系列产品型号为 标准品型号＋J＋孔径

＊ 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。

孔径 H7																				
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
螺孔尺寸	—		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8	
产品型号	M4	M5	M4						M5				M6			M8			M10	
SMSG1-20R J 孔径	B3T																			
SMSG1-20L J 孔径	B3T																			
SMSG1.5-20R J 孔径		B3T	B3K																	
SMSG1.5-20L J 孔径		B3T	B3K																	
SMSG2-20R J 孔径				B3K	B3K	B3K	B3K													
SMSG2-20L J 孔径				B3K	B3K	B3K	B3K													
SMSG2.5-20R J 孔径					B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K									
SMSG2.5-20L J 孔径					B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K									
SMSG3-20R J 孔径							B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K								
SMSG3-20L J 孔径							B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K								
SMSG3.5-20R J 孔径											B3K	B3K	B3K	B3K	B3K					
SMSG3.5-20L J 孔径											B3K	B3K	B3K	B3K	B3K					
SMSG4-20R J 孔径											B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K			
SMSG4-20L J 孔径											B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K			
SMSG5-20R J 孔径													B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	
SMSG5-20L J 孔径													B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	
SMSG1-25R J 孔径	B3T	B3T																		
SMSG1-25L J 孔径	B3T	B3T																		
SMSG1.5-25R J 孔径			B3K	B3K	B3K															
SMSG1.5-25L J 孔径			B3K	B3K	B3K															
SMSG2-25R J 孔径				B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K										
SMSG2-25L J 孔径				B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K										
SMSG2.5-25R J 孔径							B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K							
SMSG2.5-25L J 孔径							B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K							
SMSG3-25R J 孔径											B3K	B3K	B3K	B3K						
SMSG3-25L J 孔径											B3K	B3K	B3K	B3K						
SMSG3.5-25R J 孔径													B3K	B3K	B3K	B3K	B3K			
SMSG3.5-25L J 孔径													B3K	B3K	B3K	B3K	B3K			
SMSG4-25R J 孔径														B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	
SMSG4-25L J 孔径														B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	
SMSG5-25R J 孔径														B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K
SMSG5-25L J 孔径														B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K
SMSG1-30R J 孔径		B3T	B3K	B3K																
SMSG1-30L J 孔径		B3T	B3K	B3K																
SMSG1.5-30R J 孔径			B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K										
SMSG1.5-30L J 孔径			B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K										
SMSG2-30R J 孔径				B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K							
SMSG2-30L J 孔径				B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K							
SMSG2.5-30R J 孔径							B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K			
SMSG2.5-30L J 孔径							B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K			
SMSG3-30R J 孔径											B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	
SMSG3-30L J 孔径											B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	
SMSG3.5-30R J 孔径													B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K
SMSG3.5-30L J 孔径													B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K
SMSG4-30R J 孔径														B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K
SMSG4-30L J 孔径														B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K
SMSG5-30R J 孔径														B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K
SMSG5-30L J 孔径														B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接受订货后投产，所以发货日期在接订单后实际工作日 2 天以内（订货日除外）。
②对应数量为 1 ～ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④螺孔较长的部分产品（螺孔尺寸标有「*」的产品），经过了锪孔加工。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。